



BNK GROUP

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ БНК



ПОКА ДРУГИЕ ОБЕЩАЮТ, МЫ ДЕЛАЕМ



ПРОДУКЦИЯ БНК SML ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ЕВРОПЕЙСКОГО СТАНДАРТА EN 877 И ДАЕТ ЦЕЛЫЙ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ:

- ПРЕВОСХОДНЫЕ АКУСТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫБОРА МУФТ ИЗ ВЧ ИЛИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ МЕЖДУ ТРУБАМИ И ФИТИНГАМИ
- ВОЗМОЖНОСТЬ 100% ПЕРЕРАБОТКИ (УТИЛИЗАЦИИ)
- БЫСТРОТА СБОРКИ



ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОДУКЦИЯ БНК SML НЕ ГОРИТ В ОГНЕ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ЧЕГО ОНА НЕ ТРЕБУЕТ ДОРОГОСТОЯЩИХ ОГНЕЗАЩИТНЫХ ФЛАНЦЕВ. ИМЕЕТ САМЫЙ ВЫСОКИЙ КЛАСС ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ (A1), КОТОРЫЙ БЫЛ ПОДТВЕРЖДЕН ИСПЫТАНИЯМИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СТАНДАРТА EN 13501-1.

ПРОЧНОСТЬ

ПРОДУКЦИЯ БНК SML ИМЕЕТ НЕБОЛЬШОЙ ВЕС. ОТЛИЧАЕТСЯ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬЮ.

ЦЕЛЕВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

ПРОДУКЦИЯ БНК SML ОБЛАДАЕТ ВЫСОКИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ ПОЛОЖИТЕЛЬНОМУ И ОТРИЦАТЕЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ. НЕ ТРЕБУЕТСЯ НАЛИЧИЕ КОМПЕНСАЦИОННЫХ СТЫКОВ, ДЕФОРМАЦИОННЫХ ОТВОДОВ ИЛИ ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.

ОТСУТСТВИЕ ШУМА

ПРЕКРАСНЫЕ АКУСТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯМИ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ EN 14366:2004. НИКАКОЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

ЛЕГКОСТЬ И БЫСТРОТА УСТАНОВКИ

СИСТЕМА СОБИРАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ СДВОЕННЫХ ВИНТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ И НЕ ТРЕБУЕТ СПЕЦИАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ДЛЯ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ НЕ ТРЕБУЕТСЯ ОПЫТНЫЙ ПЕРСОНАЛ.

НЕ ТРЕБУЕТ ОСОБОГО УХОДА

ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ГАРАНТИРУЕТ МИНИМАЛЬНЫЙ УХОД В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ СИСТЕМЫ. СИСТЕМА ОТЛИЧАЕТСЯ СТОЙКОСТЬЮ К СЛУЧАЙНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ И АКТАМ ВАНДАЛИЗМА.

СТОИТ ЗАТРАЧЕННЫХ НА НЕЁ СРЕДСТВ

СИСТЕМА НЕ ТРЕБУЕТ ОСОБОГО КРЕПЛЕНИЯ. ПРИ ЕЁ УСТАНОВКЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МЕНЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО КРЕПЕЖА В СВЯЗИ С ЕЁ СОПРОТИВЛЕНИЕМ ПРОВИСАНИЮ. ЧУГУН НЕ ТЕРЯЕТ СВОИХ СВОЙСТВ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ ЗДАНИЙ.

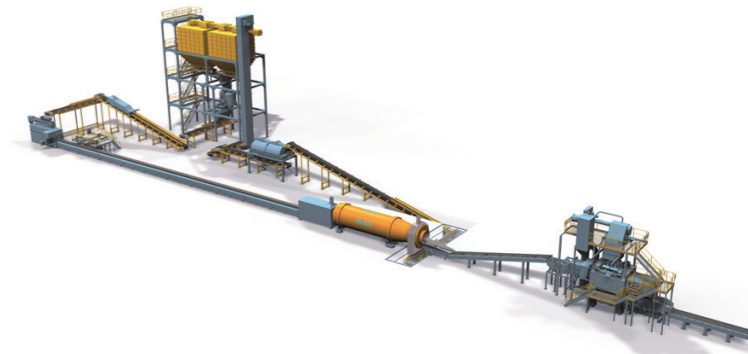
ДЛИТЕЛЬНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЧУГУНА ЧРЕЗВЫЧАЙНО ДОЛГОВЕЧНЫ И В КОНЦЕ СРОКА СЛУЖБЫ ПОДВЕРГАЮТСЯ 100% УТИЛИЗАЦИИ. БЛАГОДАря ЧЕМу ВСЕ ОТХОДЫ МОЖНО ПЕРЕПЛАВИТЬ В ПЕЧИ И ВЫПУСТИТЬ НОВУЮ ПРОДУКЦИЮ.

НА ПРОТЯЖЕНИИ ВЕКОВ ЧУГУН ЯВЛЯЕТСЯ НАИБОЛЕЕ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛОМ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЗДАНИЙ. ЭТО СВЯЗАНО С ЕГО ДОЛГОВЕЧНОСТЬЮ В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ СФЕР ПРИМЕНЕНИЯ. ДОСТИЖЕНИЯ В ОБЛАСТИ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА ЧУГУНА ПРИВЕЛИ К ТОМУ, ЧТО В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОДУКЦИЯ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ СОВРЕМЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ К СТРОИТЕЛЬСТВУ.

ТЕХНОЛОГИИ XXI ВЕКА

ВЫСОКОЕ СОДЕРЖАНИЕ УГЛЕРОДА В ЧУГУНЕ (2% - 4%) ДЕЛАЕТ ЕГО НАИБОЛЕЕ ПОДХОДЯЩИМ МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТРУБ. ЭТО ДОСТИГАЕТСЯ ЗАЛИВКОЙ РАСПЛАВЛЕННОГО ЧУГУНА В МНОГОКРАТНЫЕ ФОРМЫ, КОТОРЫЕ ВРАЩАЮТСЯ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ. ЖИДКОСТЬ РАСТЕКАЕТСЯ ПО СТЕНКАМ ФОРМЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ЧЕГО ПОЛУЧАЕТСЯ ОТЛИВКА С ОДНОРОДНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНОК. В РЕЗУЛЬТАТЕ ТАКОЙ ЦЕНТРОБЕЖНОЙ СИЛЫ ЧУГУН СТАНОВИТСЯ БОЛЕЕ ПЛОТНЫМ И ПРОЧНЫМ ПО СРАВНЕНИЮ С ЧУГУННЫМ ЛИТЬЕМ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ, ЧТО ДЕЛАЕТ ЕГО НАИБОЛЕЕ ПОДХОДЯЩИМ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СФЕРЕ ДРЕНАЖА, ГДЕ МОЖНО ВЫПУСКАТЬ ТРУБЫ БОЛЬШЕЙ ДЛИНЫ.



ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ

КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ СТРУКТУРА ЧУГУНА ПРИДАЕТ ЭТОМУ МАТЕРИАЛУ ВЫСОКУЮ ПРОЧНОСТЬ И ЭКСПЛУАТАЦИОННУЮ НАДЕЖНОСТЬ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ДЕТАЛИ ИЗ ЧУГУНА ВЫДЕРЖИВАЮТ УДАРЫ ДАЖЕ НА ОГОЛЕННЫХ УЧАСТКАХ – В ТАКИХ МЕСТАХ КАК ТОРГОВЫЕ ЦЕНТРЫ, АВТОСТОЯНКИ ШКОЛЫ. ТРУБЫ МОЖНО ПРОКЛАДЫВАТЬ С МЕНЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ КРЕПЛЕНИЙ НА НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

ПРИСУЩАЯ ЧУГУНУ КОРРОЗИОННАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ВМЕСТЕ С ПРОЧНЫМ ЭПОКСИДНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТ МИНИМАЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЧУГУНА В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ ДРЕНАЖНОЙ СИСТЕМЫ. ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУГУНА ОСОБЕННО ВАЖНА ПРИ ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИИ В НЕДОСТУПНЫХ ИЛИ ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТАХ.

ЧУГУН, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ 100% ПЕРЕРАБОТАННОГО МЕТАЛЛОЛОМА, МОЖНО ПЕРЕРАБАТЫВАТЬ БЕСКОНЕЧНОЕ ЧИСЛО РАЗ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ЧЕГО ЕГО НЕ НУЖНО ВЫВОЗИТЬ НА СВАЛКУ.

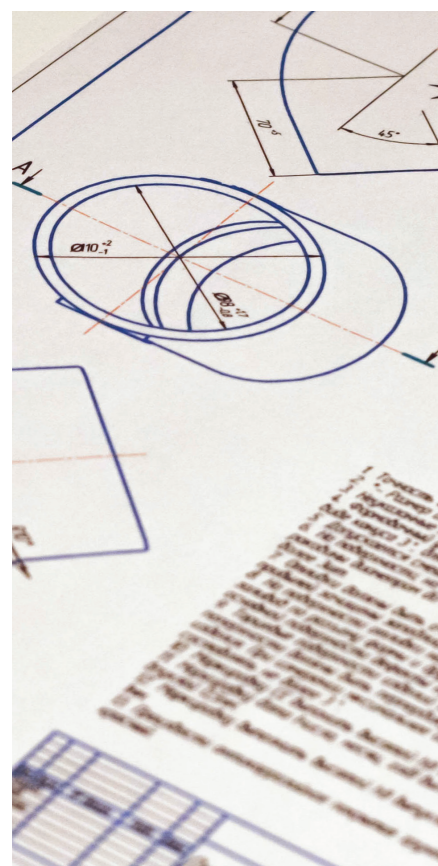


ПРЕИМУЩЕСТВА SML СИСТЕМ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
УДАРНАЯ ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ	> 350 МПА
МИНИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ	200 МПА
ТЕРМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	КЛАСС A1 - НЕ ГОРИТ
КОЭФФИЦИЕНТ ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ	0,0105 ММ/МК (ВОЗМОЖНА УЛКАДКА В БЕТОН)
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ К СТОКАМ ЗДАНИЙ ОТ PH2 ДО PH12	МИНИМУМ 30 СУТОК
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ СОЛЕВОГО ТУМАНА	МИНИМУМ 350 ЧАСОВ
ПЛОТНОСТЬ МАТЕРИАЛА	7,2 КГ/ДМ³



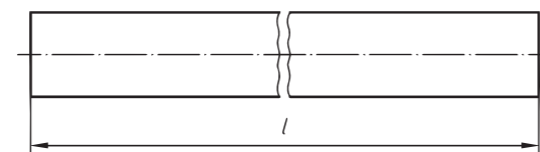
ВСЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ БНК SML СООТВЕТСТВУЮТ СТАНДАРТУ EN 877 И ПРОИЗВОДЯТСЯ В РОССИИ ПОД СТРОГИМ КОНТРОЛЕМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОТОРЫЙ, В СВОЮ ОЧЕРЕДЬ, ОТВЕЧАЕТ САМЫМ СТРОГИМ ТРЕБОВАНИЯМ К ПРОИЗВОДСТВУ. ПРОДУКЦИЯ 4K SML ДОЛГОВЕЧНА, ПОДЛЕЖИТ ПЕРЕРАБОТКЕ, ЕЁ МОЖНО ЛЕГКО И БЫСТРО СОБРАТЬ И УСТАНОВИТЬ; ОНА ТРЕБУЕТ ОЧЕНЬ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОГО УХОДА.



ТРУБЫ

ТРУБЫ БНК SML ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ СТАНДАРТНОЙ ДЛИНОЙ 3 М И ДИАМЕТРОМ ОТ 50 ДО 400 ММ. ОНИ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЛЕГКОВЕСНЫХ И НАДЕЖНЫХ СИСТЕМАХ ДЛЯ ДРЕНАЖА ПОЧВЫ И КАНАЛИЗАЦИИ. ЭТИ ТРУБЫ ОТЛИЧАЮТСЯ НАЛИЧИЕМ ГРУНТОВКИ НА ИХ ВНЕШНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ СОСТАВЛЯЕТ МИНИМУМ 40 МКМ. НА ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ ТРУБ НАНЕСЕНО ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ, МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА КОТОРОГО СОСТАВЛЯЕТ 120 МКМ.

DN, MM	M, KG	L, MM	Артикул
50	13	3000	01050
70	17,7	3000	01070
80	18,9	3000	01080
100	25,2	3000	01100
150	42,2	3000	01150
200	69,3	3000	01200
250	99,8	3000	01250
300	129,7	3000	01300



ОТВОДЫ

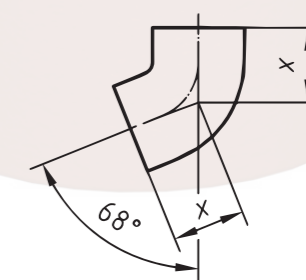
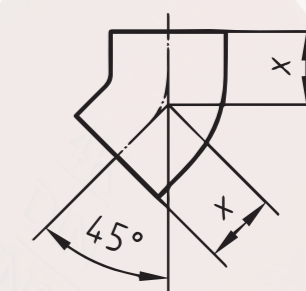
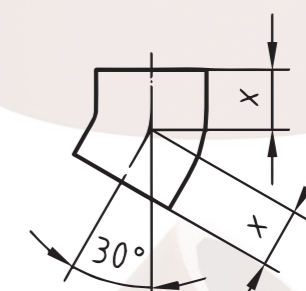
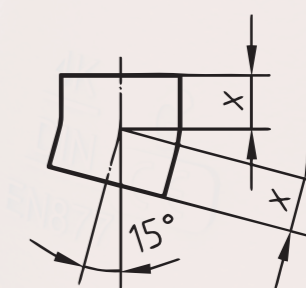
ФИТИНГИ БНК SML, ИМЕЮТ НАРУЖНОЕ И ВНУТРЕННЕЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ, МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА КОТОРОГО СОСТАВЛЯЕТ 60 МКМ

DN, MM	M, KG	X, MM	Артикул
50	0,5	40	15050
70	0,6	45	15070
80	0,6	45	15080
100	1,2	50	15100
125	1,6	60	15125
150	2,5	65	15150
200	4,6	80	15200

DN, MM	M, KG	X, MM	Артикул
50	0,5	45	16050
70	0,7	50	16070
80	0,8	50	16080
100	1,3	60	16100
125	2,0	70	16125
150	3,0	80	16150
200	5,4	95	16200
250	9,7	110	16250
300	15,5	130	16300

DN, MM	M, KG	X, MM	Артикул
50	0,5	50	04050
70	0,9	60	04070
80	1,0	60	04080
100	1,6	70	04100
125	2,3	80	04125
150	3,5	90	04150
200	6,2	110	04200
250	10,3	130	04250
300	17,5	155	04300

DN, MM	M, KG	X, MM	Артикул
50	0,7	65	17050
70	1,1	75	17070
80	1,1	80	17080
100	1,9	90	17100
125	2,9	105	17125
150	4,3	120	17150
200	7,7	145	17200





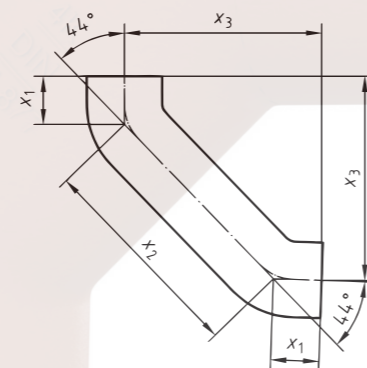
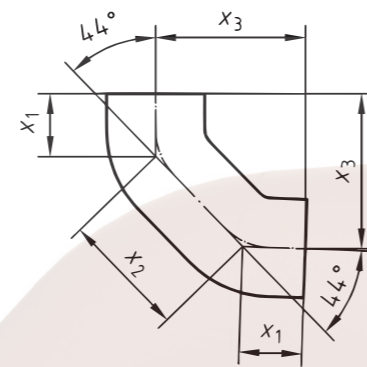
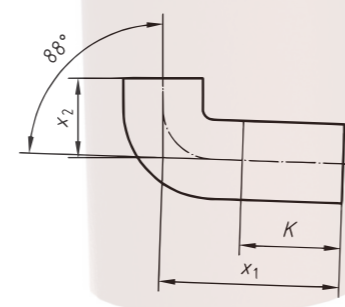
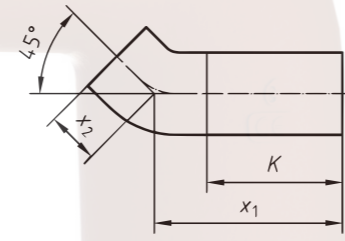
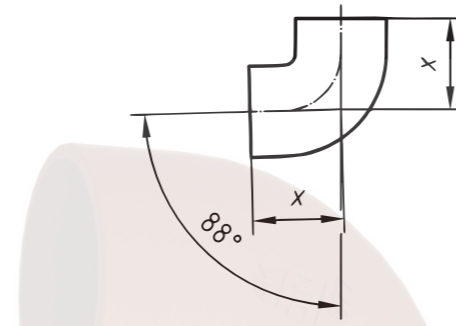
ОТВОД 88°				
DN, MM	M, KG	X, MM	Артикул	
50	0,7	75	05050	
70	1,2	90	05070	
80	1,4	95	05080	
100	2,1	110	05100	
125	3,2	125	05125	
150	4,9	145	05150	
200	8,8	180	05200	

ОТВОД С ДЛИННЫМ КОЛЕНОМ 45°					
DN, MM	M, KG	X ₁ , MM	K, MM	X ₂ , MM	Артикул
70	2,6	250	190	60	18070
100	4,2	250	180	70	18100

ОТВОД С ДЛИННЫМ КОЛЕНОМ 88°					
DN, MM	M, KG	X ₁ , MM	K, MM	X ₂ , MM	Артикул
70	2,8	250	160	90	19070
100	4,6	250	140	110	19100

ДВОЙНОЕ КОЛЕНО 88° ИЗ 2X44°						
DN ₁ , MM	МАССА, КГ	X ₁ , MM	X ₂ , MM	X ₃ , MM	Артикул	
50	1,2	50	100	121	08050	
70	1,8	60	120	145	08070	
80	1,8	60	120	145	08080	
100	3,2	70	140	170	08100	
125	4,6	80	160	195	08125	
150	7,0	90	180	180	08150	

ДВОЙНОЕ КОЛЕНО 88° С УСПОКОИТЕЛЬНЫМ УЧАСТКОМ						
DN ₁ , MM	МАССА, КГ	X ₁ , MM	X ₂ , MM	X ₃ , MM	Артикул	
100	4,8	70	312	291	20100	
125	6,4	80	322	308	20125	
150	9,6	90	334	326	20150	



ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА			
DN ₁ , MM	МАССА, КГ	L, MM	Артикул
50	0,2	30	12050
70	0,4	35	
80	0,4	35	
100	0,75	40	12100
125	1,1	45	
150	1,7	50	12150
200	3,1	60	

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ПОДДЕРЖАНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ НАЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ЖИЗНЕННО ВАЖНО, ПОЭТОМУ КОМПАНИЯ БНК РАЗРАБОТАЛА ЛИНЕЙКУ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ КРЕПЛЕНИЙ. ЭТА ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПОДВЕСКИ И КРОНШТЕЙНЫ, КОТОРЫЕ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА С ОЦИНКОВКОЙ ИЛИ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ. ЭЛЕМЕНТЫ ТАКЖЕ ОБОРУДОВАНЫ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИМИ НАКЛАДКАМИ.

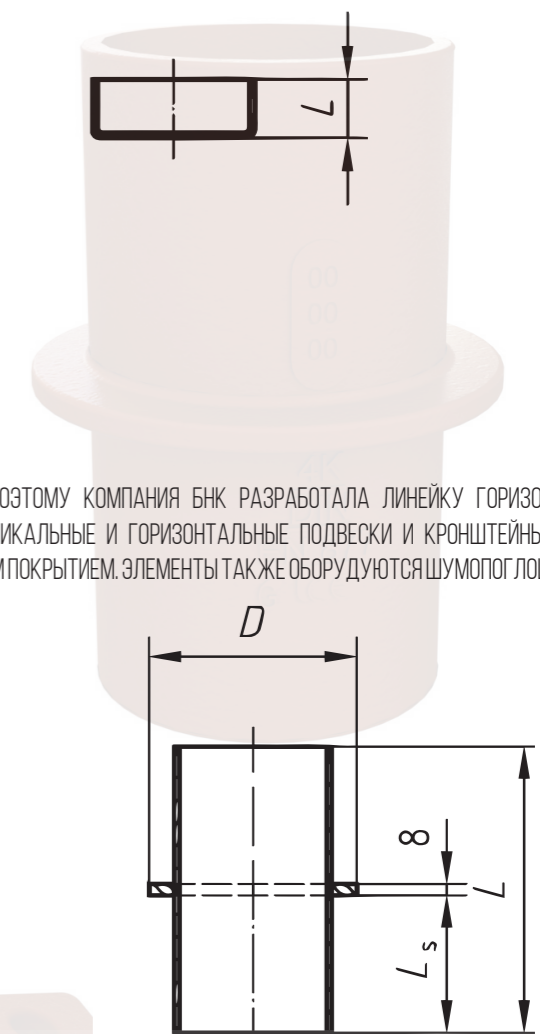
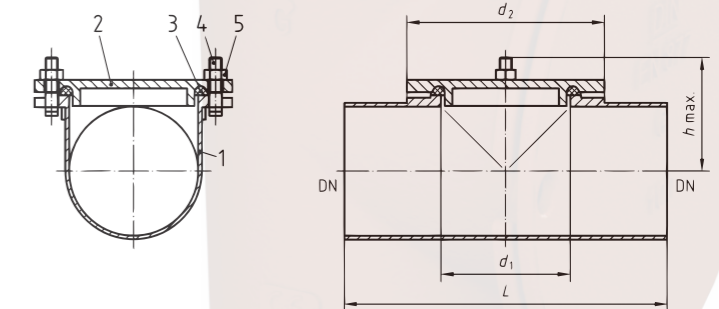
ОПОРНАЯ ТРУБА					
DN ₁ , MM	МАССА, КГ	D, MM	L _с , MM	L	Артикул
50	1,3	87	96	200	09050
70	1,6	106	96	200	09070
80	2,0	118	96	200	09080
100	3,0	145	96	200	09100
125	3,7	170	96	200	09125
150	4,8	195	96	200	09150
200	6,0	245	96	200	09200

ОПОРНОЕ КОЛЬЦО				
DN ₁ , MM	МАССА, КГ	D ₁ , MM	D ₂ , MM	Артикул
50	0,8	61	93	10050
70	1,0	81	114	10070
80	1,2	87	133	10080
100	1,3	115	147	10100
125	1,5	138	171	10125
150	2,0	163	199	10150
200	2,3	215	250	10200

СМОТРОВЫЕ ЛЮКИ И РЕВИЗИИ

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ДОСТУПА ВНУТРЬ СИСТЕМЫ С ЦЕЛЮ ЕЁ ОСМОТРА И ПРОЧИСТКИ. В ИХ ЧИСЛО ВХОДЯТ КРУГЛЫЕ ТРУБЫ С ДОСТУПОМ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ С ДОСТУПОМ, КОЛЕНА И ОТВЕТВЛЕНИЯ С ДОСТУПОМ.

РЕВИЗИЯ С КРУГЛОЙ КРЫШКОЙ						
DN ₁ , MM	МАССА, КГ	H _{МАХ} , MM	L, MM	D ₁ , MM	D ₂ , MM	Артикул
50	2,3	59	190	53	105	11050
70	2,9	69	210	73	125	11070
80	3,7	71	210	73	125	11080
100	5,0	84	260	104	159	11100



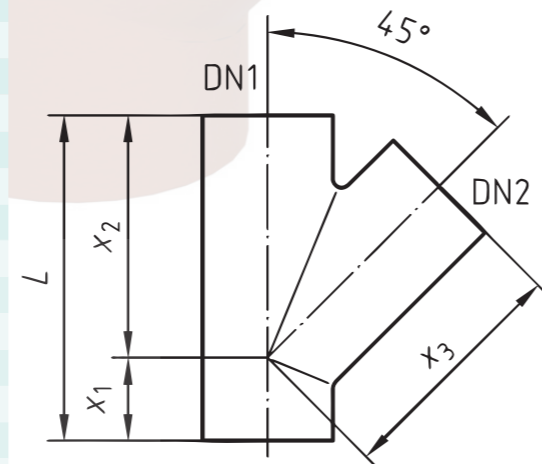


ТРОЙНИКИ

ЭТИ ФИТИНГИ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ К ОСНОВНОМУ ВЕРТИКАЛЬНОМУ КАНАЛУ. ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ОДИНАРНЫЕ И ДВОЙНЫЕ ТРОЙНИКИ, СТРЕЛОВИДНЫЕ ОТВОДЫ, УГЛОВЫЕ ОТВОДЫ И КОМБИНИРОВАННЫЕ ОТВОДЫ

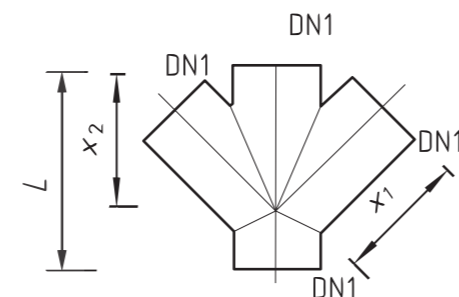
ТРОЙНИК 45°

DN ₁ , MM	DN ₂ , MM	МАССА, КГ	X ₁ , MM	X ₂ , MM	X ₃ , MM	L, MM	АРТИКУЛ
50	50	1,4	50	135	135	185	06050
70	50	1,6	40	150	150	190	06001
80	50	1,8	45	135	135	120	06002
70	70	2,3	55	160	160	215	06003
80	80	2,4	60	155	166	215	06004
100	50	2,3	35	165	165	200	06105
100	70	3,3	50	185	185	235	06005
100	80	3,5	50	170	170	220	06006
100	100	4,2	70	205	205	275	06100
125	50	3,4	20	185	185	205	06007
125	70	4,3	40	200	200	240	06008
125	80	4,6	51	189	189	240	06009
125	100	5,8	60	220	220	280	06010
125	125	6,4	80	240	240	320	06011
150	70	5,6	30	214	215	245	06012
150	80	5,9	115	140	140	220	06013
150	100	6,8	55	240	240	295	06014
150	125	7,8	70	215	255	325	06015
150	150	9,2	90	140	265	355	06016
200	100	10,0	40	240	265	305	06017
200	125	11,9	55	255	280	335	06018
200	150	13,3	75	265	300	375	06019
200	200	17,0	115	265	340	455	06020
250	100	15,4	15	280	310	325	06021
250	125	17,9	35	300	335	370	06022
250	150	20,2	55	340	350	405	06023
250	200	25,1	90	310	385	475	06024
250	250	31,5	130	335	430	560	06025
300	125	23,9	15	350	360	375	06026
300	200	34,0	70	385	440	485	06027
300	250	42,1	115	430	465	580	06028
300	300	50,1	155	360	505	660	06029



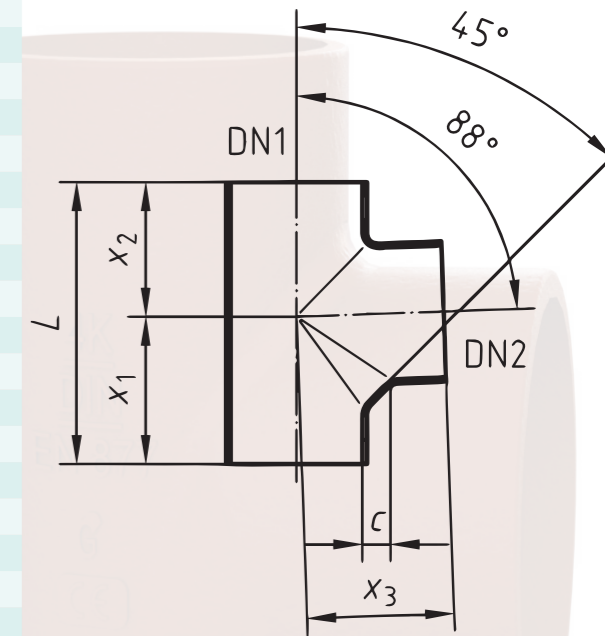
КРЕСТОВИНА 70°

DN ₁ , MM	DN ₂ , MM	МАССА, КГ	X ₁ , MM	X ₂ , MM	X ₃ , MM	L, MM	АРТИКУЛ
125	50	2,9	55	120	110	165	21125



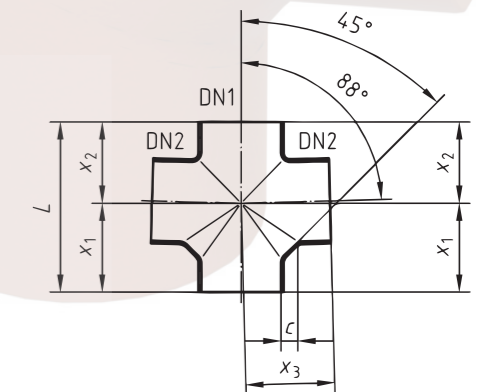
ТРОЙНИК 88°

DN ₁ , MM	DN ₂ , MM	МАССА, КГ	X ₁ , MM	X ₂ , MM	X ₃ , MM	L, MM	АРТИКУЛ
50	50	0,9	79	80	66	145	08001
70	50	1,4	83	90	72	155	08002
80	50	1,5	85	90	75	160	08003
70	70	1,7	97	95	83	180	08004
80	80	1,7	95	95	85	180	08005
100	50	2,0	94	105	76	170	08006
100	70	2,1	102	110	88	190	08007
100	80	2,4	100	110	90	190	08008
100	100	2,9	115	115	105	220	08100
125	50	3,0	98	120	82	180	08009
125	70	3,4	107	125	93	200	08010
125	80	3,6	105	125	100	205	08011
125	100	4,0	125	130	110	235	08012
150	50	4,4	100	140	100	200	08013
150	100	5,5	130	145	115	245	08014
150	125	6,2	147	150	128	275	08015
150	150	6,9	158	155	142	300	08016
200	100	9,8	145	175	125	270	08017



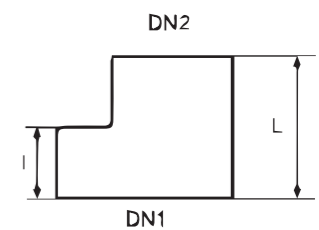
КРЕСТОВИНА 88°

DN ₁ , MM	DN ₂ , MM	МАССА, КГ	X ₁ , MM	X ₂ , MM	X ₃ , MM	L, MM	АРТИКУЛ
100	50	2,2	94	76	105	180	22001
100	100	3,7	115	105	120	230	22002
150	100	6,0	130	112	115	245	22003



ПЕРЕХОДЫ

DN ₁ , MM	DN ₂ , MM	МАССА, КГ	L, MM	АРТИКУЛ	
70	50	0,5	10	75	23001
80	50	0,7	13	80	23002
100	50	0,9	25	80	23003
100	70	0,9	16	85	23004
100	80	1,2	14	90	23005
125	50	1,4	38,5	85	23006
125	70	1,5	28,5	90	23007
125	100	1,6	12,5	95	23008
150	100	2,2	25	105	23009
150	125	2,5	12,5	110	23010
200	100	4,1	50	115	23011
200	125	4,1	37,5	120	23012
200	150	4,3	25	125	23013





СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МУФТЫ БНК SML РАЗРАБОТАНЫ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ БНК SML, А ТАКЖЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ МЕЖДУ ТРУБАМИ И ФИТИНГАМИ. МУФТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ВЫСОКОПРОЧНОГО ЧУГУНА. ПОДОБНО ТРУБАМ И ФИТИНГАМ БНК SML, ВСЕ МУФТЫ БНК SML ПРОХОДЯТ СТРОГУЮ ПРОВЕРКУ И СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТА EN 877.

ДЛЯ ЗАМЕТОК:

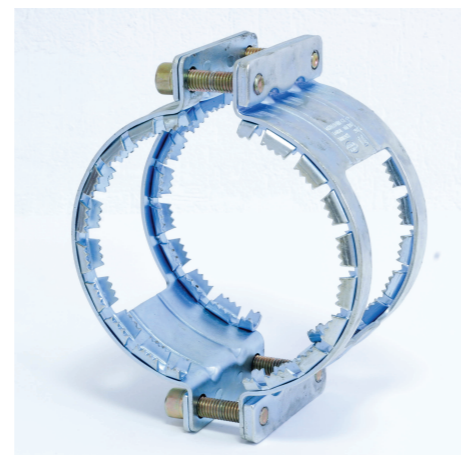
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ RAPID				
DN, MM	D, MM	H, MM	L, MM	Артикул
40	53	64	41	02040
50	70	90	40	02050
70	90	100	40	02070
80	95	105	40	02080
100	120	140	46	02100
125	147	162	55	02125
150	172	187	55	02150
200	227	244	70	02200
250	293	306	96	02250
300	345	360	96	02300



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ KONFIX									
DN, MM	D ₁ , MM	D ₂ , MM	D ₃ , MM	D ₄ , MM	D ₅ , MM	L, MM	L ₁ , MM	L ₂ , MM	Артикул
50	72	56	30	57	67	63	19	40	03050
70	92	75	41	77	86	77	19	55	03070
80	108	90	58	81	93	88	19	40	03080
100	128	110	78	108	118	95	21	65	03100
125	145	126	90	132	145	103	26	82	03125



УСИЛИВАЮЩИЙ ХОМУТ				
DN, MM	A, MM	D, MM	L, MM	Артикул
40	21	65	66	24040
50	21	75	69	24050
70	21	95	69	24070
80	21	100	69	24080
100	25	135	87	24100
125	25	150	95	24125
150	25	185	95	24150
200	30	235	111	24200



ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ КОМПАНИИ БНК ДАЕТ ВАМ ОДИН ИСТОЧНИК ДЛЯ МНОЖЕСТВА ИННОВАЦИОННЫХ РЕШЕНИЙ В ОБЛАСТИ ДРЕНАЖА, РАЗРАБОТАННОГО ДЛЯ ДОЛГОВРЕМЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ. У КОМПАНИИ ЕСТЬ СИСТЕМЫ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ВСЕМ ВОДOPPOBODНЫМ ПОТРЕБНОСТЯМ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЛЮБОГО РОДА. ДИАПАЗОН ПРОДУКЦИИ БНК ПРЕДЛАГАЕТ РЕШЕНИЯ, КОТОРЫЕ ЛИДИРУЮТ НА РЫНКЕ УКАЗАННОЙ ПРОДУКЦИИ И ОТВЕЧАЮТ САМЫМ ВЫСОКИМ ТРЕБОВАНИЯМ И ОЖИДАНИЯМ.

ДРЕНАЖНЫЕ СИСТЕМЫ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ!



BNK GROUP

ООО "Н-БНК"

ТЕЛ. +7(499)502-21-00

ТЕЛ. +7(926)502-21-00

E-MAIL INFO@BNK-GROUP.COM

WEBSITE WWW.BNK-GROUP.COM

МОСКВА, УЛИЦА УГРЕШСКАЯ, Д. 2, СТР. 146, ОФИС 309